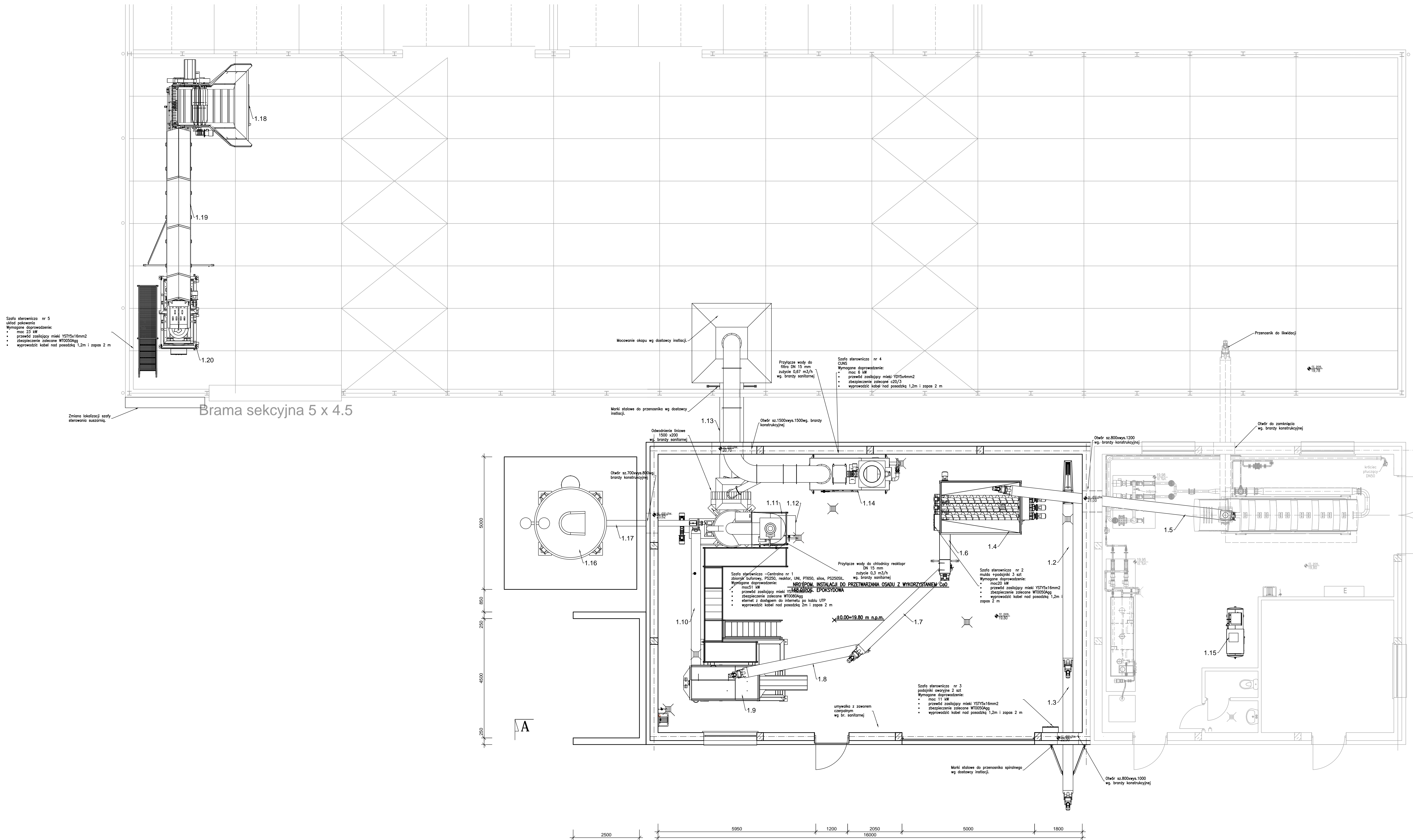


„Przebudowa i rozbudowa węzła przeróbki osadów na terenie oczyszczalni ścieków w Redlicy, gm. Dobra”
Budynek instalacji odwadniania i przetwarzania osadów - pomieszczenie instalacji do przetwarzania osadu z wykorzystaniem CaO (etap II)
SKALA 1:50



Lp.	Nazwa elementu	Ilość (szt./m³/m²)	Uwagi
1.	Kompleksowa stacja chemicznej stabilizacji osadu: • medium: osad komunalny 17-22 % s.m., • przepustowość: regulowana w zakresie 500 - 4000 kg os. odw./h, • temp. reakcji: 60 - 140 °C, • maksymalna dawka wapna: 25-35% średnio 27%, • całkowita moc instalacji: 126 kW, • wodociąg: produkt: 35 - 40 m, • zawartość Ca(OH)2 w produkcie: 17 - 38%, W wyposażeniu instalacji: • system automatyki sterowania zadaną kompletną instalacją, • wyposażenie instalacji wg poniższego zestawienia.	1	
1.2	Przenośnik ślimakowy osadu - ewakuacyjny • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 7,0 m, Wypośazenie: kosi: rozpylowy, króciec spustowy, konstrukcja wsporczą. Wykonanie materiałowe obudowy i korost: stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.3	Przenośnik ślimakowy osadu - ewakuacyjny • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 5,0 m, Wypośazenie: kosi: rozpylowy, króciec spustowy, konstrukcja wsporczą. Część poza budynkiem zabezpieczona przed przemarzaniem (izolacja i ogrzewanie). Wykonanie materiałowe obudowy i korost: stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.4	Miska przycięwa budowlana • medium: odwodniony osad ściekowy 20% s.m., • przepustowość: do 4,0 Mgh osadu, • pojemność: 3 m³ osadu, • moc: 3 x 5,5 kW, • waga (netto): 1500 kg, Wypośazenie: • otwiera ręcznie pokrywa umożliwiając załadunek osadu ładownią kołową • barierki ochronne wraz ze schodami schodowymi, • system ewakuacyjny wyłączenia mody, • system dławienia mody (kontrola osadu w mody), • wykonanie materiałowe obudowy i korost: stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.5	Przenośnik ślimakowy osadu z prasy • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 6,0 m, Wypośazenie: kosi: rozpylowy dostosowany do wyłotu z prasy, dodatkowy wysyp z zausznią ewakuacyjną króciec spustowy, konstrukcja wsporczą. Wykonanie materiałowe obudowy i korost: stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.6	Przenośnik ślimakowy osadu do zb. buforowego • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 6,0 m, Wypośazenie: króciec spustowy, konstrukcja wsporczą.	1	
1.7	Przenośnik ślimakowy osadu do zb. buforowego • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 5,5 m, Wypośazenie: króciec spustowy, konstrukcja wsporczą.	1	
1.8	Przenośnik ślimakowy osadu do zb. buforowego • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 5,5 m, Wypośazenie: króciec spustowy, konstrukcja wsporczą.	1	
1.9	Reaktor osadu z wapnem • medium: odwodniony osad ściekowy 20% s.m., • pojemność: 3,6 m³, • moc: 18,5 kW, • waga (netto): 1500 kg, Wypośazenie: zbiornik zabezpieczający przed emisją oparów do pomieszczenia, wykonanie materiałowe obudowy, pokrywy, podesty, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.10	Przenośnik ślimakowy osadu do reaktora • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 6,0 m, Wypośazenie: króciec spustowy, konstrukcja wsporczą.	1	
1.11	Reaktor osadu z wapnem • medium: odwodniony osad ściekowy, • wydajność: do 6,0 Mgh osadu, • moc: 13,5 kW, • waga (netto): 2700 kg, Wypośazenie: króciec spustowy, konstrukcja wsporczą.	1	
1.12	Układ neutralizacji skroplin. • zbiornik: 1 m³, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 1,1 m, Wypośazenie: zbiornik zabezpieczający zgodnie z BHP, podesty podesty wraz z barierkami zabezpieczającymi zgodnie z BHP, odpływ publiczny, rura zalewowa z kółkami na autocystersy, podesty robocze, barierki zabezpieczające, konstrukcja wsporczą stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.13	Odwodniony układ wyładowania produktu z reaktora - przenośnik ślimakowy. • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 4,0 kW, • długość: ok. 3,0 m, • waga (netto): ok. 400 kg, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.14	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.15	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.16	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.17	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.18	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.19	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.20	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	
1.21	Przenośnik ślimakowy osadu z reaktora • medium: osad ściekowy poddany stabilizacji wapnem palonym, • wydajność: dostosowana do wydajności i wyposażenia instalacji stabilizacji, • moc: 5,5 kW, • długość: ok. 3,0 m, Wypośazenie: obudowa, stal nierdzewna 1.4301, stal nierdzewna 1.4301.	1	

- Uwagi:
- Zamknięcia przejścia przenośników przez przegrody budowlane wykonać na montażu przenośników
 - Przejścia rurciągów przez przegrody budowlane wykonać w tulejach ochronnych
 - Przewody sprężonego powietrza wykonać z rur z polietylenem sieciowym SDR 11. Przewody układać z spadkiem w kierunku od odbiorników. W najniższym punkcie zastosować zawór spustowy.
 - Kurortagii mocować za pomocą obejm, uchwytych oraz konstrukcji mocujących wg wykonania indywidualnego Wykonawcy z kształtowników ze stali nierdzewnej.
 - Zakres rurciągów wchodzących w skład obiektu pokazano na rysunku, pozostała część jest przedmiotem odrębnych opracowań.
 - Montaż urządzeń w/w wykonanych i pod nadzorem dostawcy.
 - Konstrukcja i izolacje w/g odrębnego opracowania.
 - Zasilanie i sterowanie urządzeń w/g opracowania elektrycznego oraz ARIA.
 - Przed przystąpieniem do realizacji obiektu należy zeweryfikować parametry techniczne przyjęte w projekcie z ofertą dostawcy urządzeń. W przypadku rozbieżności należy powiadomić nadzór autorski.

EKO-OLTO	
UL. SZCZĘCIŃSKA 16 A 72-003 DOBRA KISZCZEDNA	
PROJEKT WYKONAWCZY - Etap II	
T-4	
mgr inż. Tomasz Olechno	
mgr inż. Tomasz Matczak	